

Az INTRO_4.0 EUREKA projekt záróeseménye nagy sikert aratott

A HEPENIX Kft, mint konzorciumvezető a SZTAKI-val karöltve sikeres zárórendezvényen mutatta be a kétéves közös kutatás-fejlesztési munka eredményeit a széles ipari körből összesereglett szakmai közönség előtt. A projekt célja a KKV-k segítésére, az IPAR4.0 módszertan és technológia ipari bevezetésének előkészítése, u.n. minta-feladatok, Use-Case esetek kidolgozása és bemutatása.

A European Organization for Quality EOQ Magyar Minőségrendszerek Nemzeti Bizottságának széles tagvállalati körének társaságában egy nagyrendezvény formájában ismertettük az ipar digitalizációs folyamatát felpezsdítő technológiai lehetőségeket, az elért eredményeket egy rendhagyó pódiumbeszélgetés és laborbemutatók formájában.

A SZTAKI részéről labor- és téma-vezetők ismertették a technológiai eredményeket, majd a Hepenix Kft üzletfejlesztési igazgatója foglalta össze a KKV-k szemszögéből fontos következtetéseket és eredményeket, mint pl. az NTP-ben közösen kidolgozott „felkészültségi kérdőívet”, a „Readyness-level” kifejlesztett méréstechnikát, valamint az EMESE nevű SMART szolgáltatás-prototípust.

Az esemény záró részében gyakorlati bemutatók megtekintésére került sor. A Gépi Érzékelés Laboratóriumában a virtuális valóság kutatócsoport munkatársai bemutatták a 3D-s,- több-felhasználós látvány-generálás komplett fejlesztési célalkalmazást, mint pl. az Apertus VR alapú ipari karbantartási és hibakezelési alkalmazást (Use-Case fejlesztést). A digitális iker („kiber-testvér”) megjelenítés segítségével a kísérleti gyártósor szereplőit valós időben, behelyezhetik a virtuális térbe, így a szakemberek – a földrajzi távolságtól függetlenül – virtuálisan bejárhatják a javítandó környezetet anélkül, hogy személyesen a helyszínre mennének (vagy utasítást adnak a szerelőnek). A KÜKLÖPSZ elnevezésű, újgenerációs távjelenlét és távdiagnosztikai Use-Case,- mint javasolt prototípus és SMART szolgáltatás -jelentős anyagi és szellemi ráfordítástól mentesíti a gépgyártó és rendszerintegrátort. A Mérnöki és Üzleti Intelligencia Kutatólaboratórium SMART FACTORY környezetében pedig az ember-robot kommunikáció gesztusok vagy hangeffektusok segítségével történik (Co-robotikai Use-Case). A valós-idejű és szimulált termelési folyamatok adatai, adatsorai és trendjei, valamint videoképei, szimulált és animált megjelenítései egyaránt, egyidejűleg megjeleníthetők a COCKPIT Use-Case nagyméretű, érintés-vezérelhető képernyőjén. A kiber-testvér létrehozásával, a folyamatosan pontosított modellek szimulációs felhasználásával a termelési folyamatok gazdaságosabb üzemeltetése jelenthet nagy előnyt, gazdasági eredményt.

